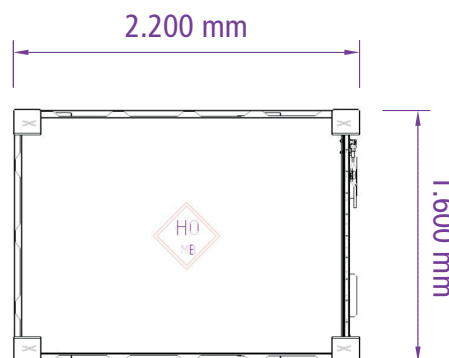


Lager-Container Mover-Box 5'



- ❑ Außenmaße: L = 2.200 x B = 1.600 x H = 2.445 mm
- ❑ Innenmaße: L = 2.040 x B = 1.500 x H = 2.200 mm
- ❑ Boden: mit Holz- oder Stahlboden lieferbar
- ❑ Elektro-Ausstattung und Sicherheitspaket (optional)
- ❑ Lackierung: mit optimaler Lackierung (Standard RAL 5010 enzianblau)
Anstrichsystem mit hoher Wetter- und Alterungsbeständigkeit, geeignet für Stadt- und Industrielatmosphäre.
- ❑ Stahlausführung, Wind- und wasserdicht
- ❑ Tür: außen angeschlagen, umlaufende Spezial-Gummidichtung
Abmessungen Türöffnung B = 1.440 x H = 2.125 mm
- ❑ Verriegelung: spezieller Verriegelungsmechanismus, aus verzinktem Rohr und Haltewinkel, mit integrierten Kunststoff-Gleitbuchsen
- ❑ Einbruchschutz: CTX-Einbruchsicherung (optional)
- ❑ Handling: Kran, Gabelstapler (längstseitig auch mit Hubwagen)
- ❑ Stapelung: max. 4 hoch
Bei Stapelungen bzw. Gefahr von starken Winden ist eine entsprechende Verankerung notwendig! (Verwendung von "Stacking Cones", Abspannen mit Stahlseilen, etc.)
- ❑ Tragfähigkeit: gemäß GL Bescheinigung 36647 WN
- ❑ Nutzlast: max. 1.000 kg
- ❑ Gewicht: 450 kg
- ❑ Inhalt: 6,55 m³



Hinweis:

Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benutzung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten!