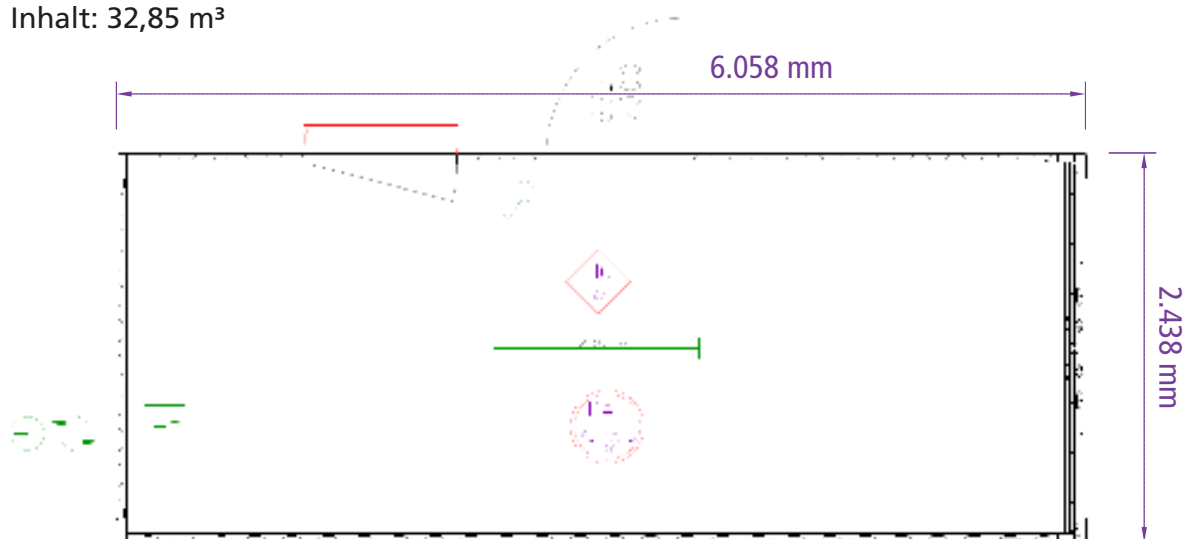


### Lager-Container 20'

- ❑ Außenmaße L = 6.058 x B = 2.438 x H = 2.591 mm
- ❑ Innenmaße L = 5.898 x B = 2.344 x H = 2.376 mm
- ❑ Boden: mit Holz- oder Stahlboden lieferbar
- ❑ Elektro-Ausstattung und Sicherheitspaket (optional)
- ❑ Lackierung: mit optimaler Lackierung (Standard RAL 5010 enzianblau)  
Hochwertige Lackierung mit KTL-Grundierung und Einbrenn-Pulverbeschichtung
- ❑ Stahlausführung, Wind- und wasserdicht
- ❑ Doppelflügeltür, verzinkte Verriegelungsstangen
- ❑ Einbruchschutz: CTX-Einbruchsicherung (optional)
- ❑ Handling: Kran und Gabelstapler
- ❑ Stapelung: max. 3 hoch  
Die gestapelten Container dürfen nur mit der max. zulässigen Hebelast beladen werden! Zur Stapelung sind die speziellen CTX-Zentrierelemente (Stacking Cones) erforderlich. Die Niveaugleichheit der Auflageflächen ist Voraussetzung für den einwandfreien Stand der Container. Bei Gefahr von starkem Wind ist eine entsprechende Verankerung notwendig (Abspannen mit Stahlseilen, etc.)
- ❑ Tragfähigkeit: gemäß statischer Berechnung und GL-Typ-Zertifikat
- ❑ Nutzlast: max. 10.000 kg
- ❑ Bodenbelastung: 750 kg/m<sup>2</sup>
- ❑ Gewicht: 1.270 kg
- ❑ Inhalt: 32,85 m<sup>3</sup>



**Hinweis:**

Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benutzung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten!