

LAGER-CONTAINER 20'

TECHNISCHE DETAILS

Ausführung

- Gewicht 1.270 Kg
- Außenabmessungen 6.058 x 2.438 x 2.591 mm
- Rahmenkonstruktion verschweißte Stahlprofile
2 bzw. 3 mm
4 Zwangsbelüftungen unter dem Dachrahmen angeordnet
- Doppelflügeltüre Mit umlaufender Gummidichtung (zwei Dichtebenen) und verzinkten Verriegelungsstangen

Lackierung

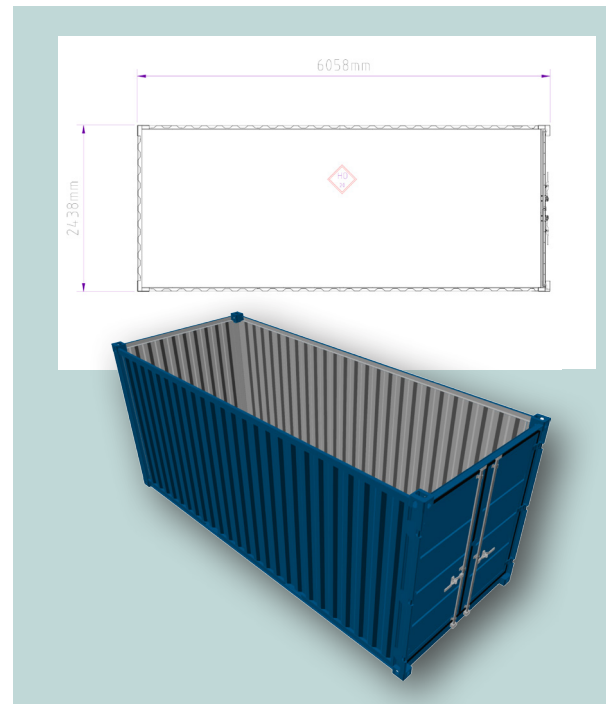
- Containerfarbe RAL 5010 Enzianblau
- Grundierung Kathodische Tauchlackierung (Farbton grau) mit Durchschnittsschichtstärke 20 µm (mind. 15 µm)
- Decklackierung außen Hochwertige Pulverbeschichtung auf Polyesterbasis (Fassaden-Qualität) mit Durchschnittsschichtstärke 70 µm (mind. 60 µm)
Hohe Korrosions- und UV-Beständigkeit

Bodenkonstruktion

- Stapeltaschenabstand Mittig 2.050 mm längsseitig
- Bodenart Beschichtete Schichtholzplatten 20 mm stark

Nutzlast/Tragfähigkeit

- Ladevolumen 32,85 m³
- Höchstzulässige Nutzlast 10.000 kg
- Handling Mit Kran und Stapler
Die Stapelung der Container darf unter Berücksichtigung der Aufbauhinweise und der max. Nutzlasten maximal 3-hoch erfolgen.



Sonstige Ausführungen und Hinweise gemäß unserer technischen Beschreibung, welche wir Ihnen auf Wunsch gerne übersenden.